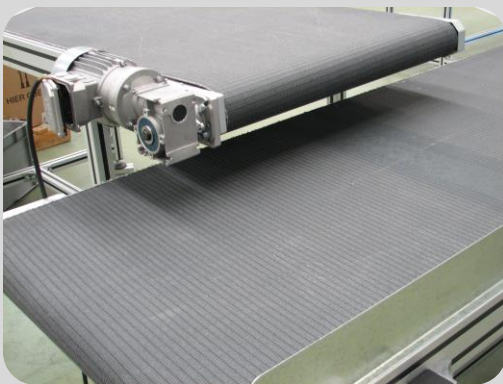
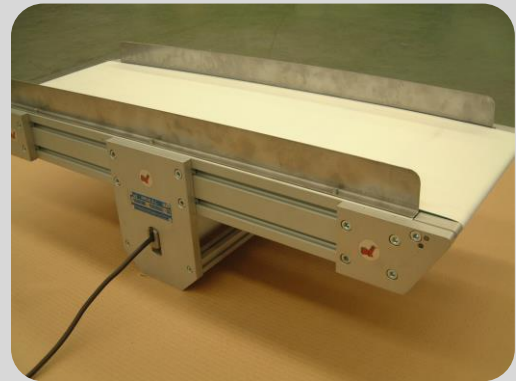


NT 100

Transportador de banda
Belt chain conveyor





En los procesos productivos actuales son necesarios el movimiento de cargas o materiales entre puestos o zonas de trabajo.

Para ello NIKAI SYSTEMS dispone de un gran abanico de transportadores de banda dependiendo de la forma y del peso del producto a transportar o bien de la disposición física donde ha de instalarse el equipo.

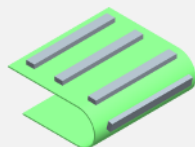
El concepto de nuestros equipos es modular, por lo tanto no es necesario el empleo de técnicas de soldadura o de acabado de los materiales.

Disponen de una gran cantidad de elementos de unión, bien para sus posteriores ampliaciones en el caso de ser necesarias o bien para la instalación de cualquier tipo de accesorios a montar en el equipo como guías, topes, fotocélulas, etc.



Tipos de banda

- PVC
- FDA
- FELPA (Anticorte)
- Nido de abeja
- Poliuretano (PU)
- Acumulación (superdeslizante)



Sectores de aplicación

- Automóvil
- Auxiliar del automóvil
- Plástico e inyección
- Cosmética y farmacéutica
- Electrónica
- Alimentación
- Soldadura



In the current production processes, the movement of loads or materials between work stations or areas is necessary.

For this NIKAI SYSTEMS has a wide range of belt conveyors depending on the shape and weight of the product to be transported or the physical layout where the equipment is to be installed. The concept of our equipment is modular, therefore it is not necessary to use techniques of welding or finishing materials.

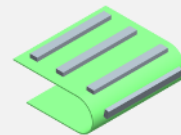
They have a large number of joining elements, either for later extensions if necessary or for the installation of any type of accessories to be mounted on the equipment such as guides, stops, photocells, etc.

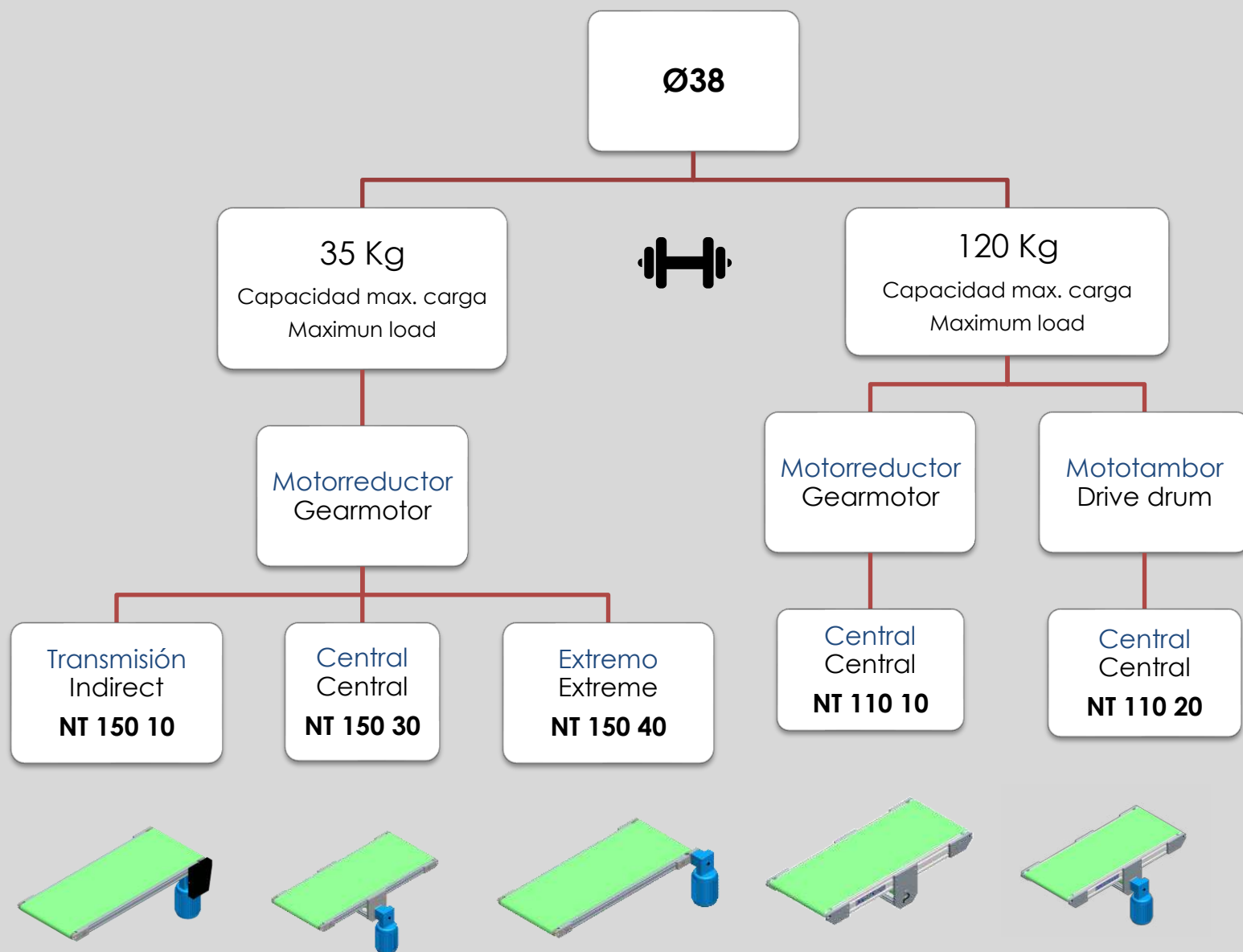
Application sectors

- Automovile
- Automovile auxiliary industry
- Plastic injection.
- Cosmetic and Pharmaceuticals
- Electronics
- Feeding
- Welding

Type of bands

- PVC
- FDA
- Poliuretano (PU)
- Accumulation





Ø80

120 Kg

Capacidad max. carga
Maximum load



Extremo
Extreme

Transmisión
Indirect

Central
Central

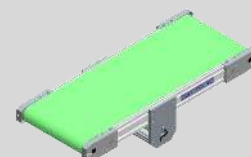
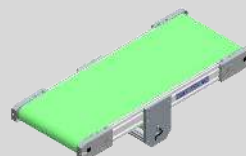
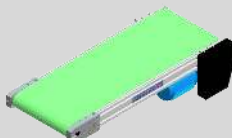
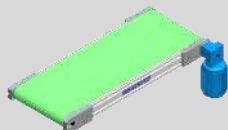
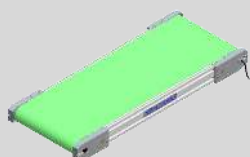
Mototambor
Drive drum
NT 121 10

Motorreductor
Gearmotor
NT 121 21

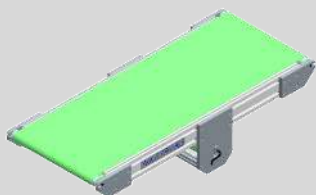
Motorreductor
Gearmotor
NT 121 25

Mototambor
Drivedrum
NT 121 30

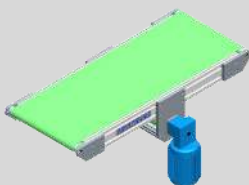
Motorreductor
Gearmotor
NT 121 40



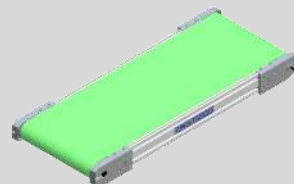
Tipos de transportador / Type of conveyor



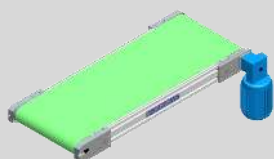
NT 110 10



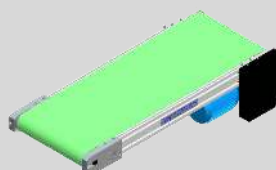
NT 110 20



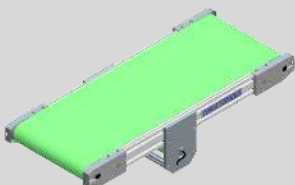
NT 121 10



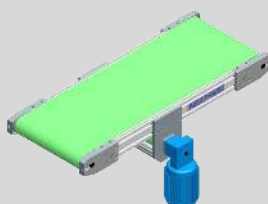
NT 121 21



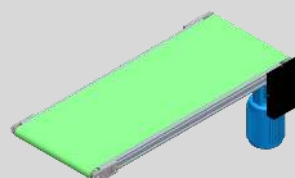
NT 121 25



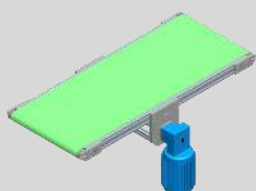
NT 121 30



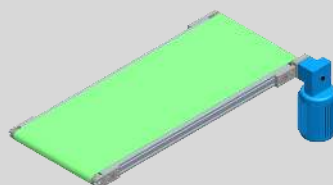
NT 121 40



NT 150 10

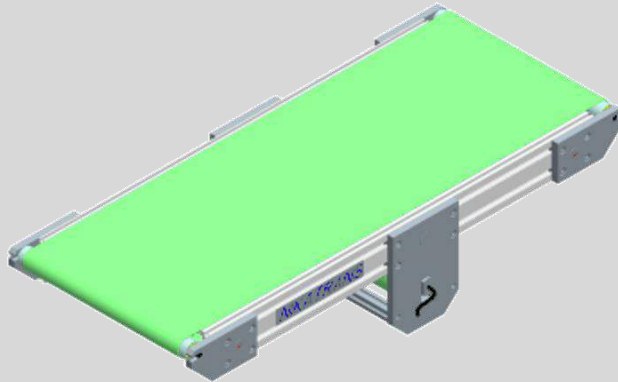


NT 150 30



NT 150 40

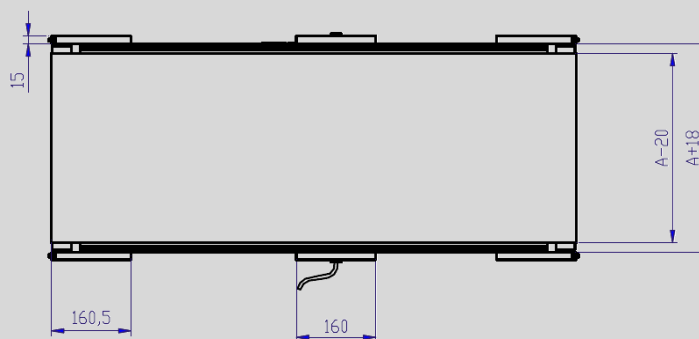
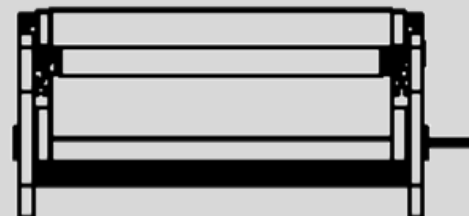
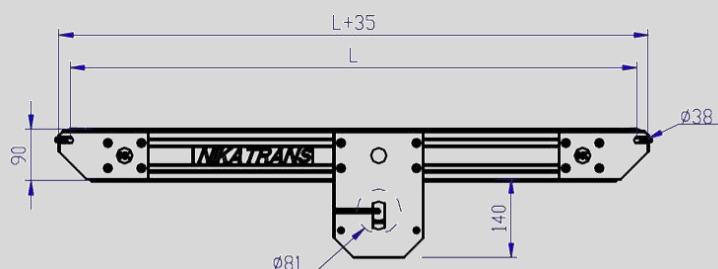
NT 110 10



- Transportador de banda con accionamiento por mototambor (Ø81 mm) en posición central. Idóneo para el funcionamiento en ambos sentidos.
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado.
- Rodillo de apoyo de tela en ramal de retorno en tubo de aluminio de Ø50mm anodizado.
- Placas de amarre de los tambores en duraluminio anodizado.
- Disponible: acero zincado o acero inoxidable
- Tensiones:
 - Monofásico (220 V / 50Hz)
 - Trifásico (380V / 50 Hz)
- Tambores de reenvío Ø38 mm con camisa de aluminio y eje de acero pavonado.
- Rodamientos a bolas con engrases de por vida.
- Lecho de apoyo de tela en chapa de acero galvanizada o acero inoxidable.



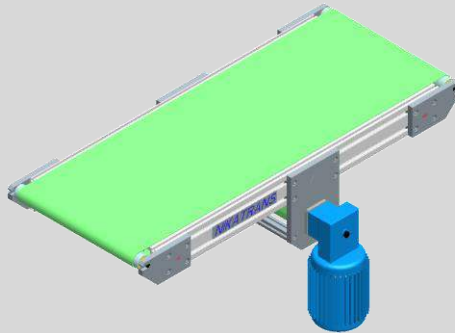
- Belt conveyor drive by drum motor (Ø81 mm) in central position. Ideal for operating in both directions.
- Chassis constructed in extruded aluminum profile.
- Underneath belt support rollers made of anodized Ø50mm aluminum.
- Drum flanges made of anodised duraluminium.
- Available: zinc plated or stainless steel
- Tension:
 - Single phase (220 V / 50Hz)
 - Three-phase (380V / 50 Hz)
- Return drums Ø38 mm covered with aluminium and blue steel axle.
- Ball bearings with lifetime lubrication.
- Belt bed plate made out of Galvanized or stainless sheet steel.



Información técnica / Technical information

A	mm	300 - 950							
L	mm	max. 5000							
⚠	V	3 x 220 / 3 x 380 / 2 x 220							
➡	m / min	4,8	7,2	9,6	13	16	36	43	53
⚖	Kg	40	30	30	50	40	20	16	16
⚡	Kw	0,075	0,075	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085
	Nm	10,8	21,5	19,5	13,3	10,8	5,2	4,3	3,5
🌡	°C	(+10) - (+40)							

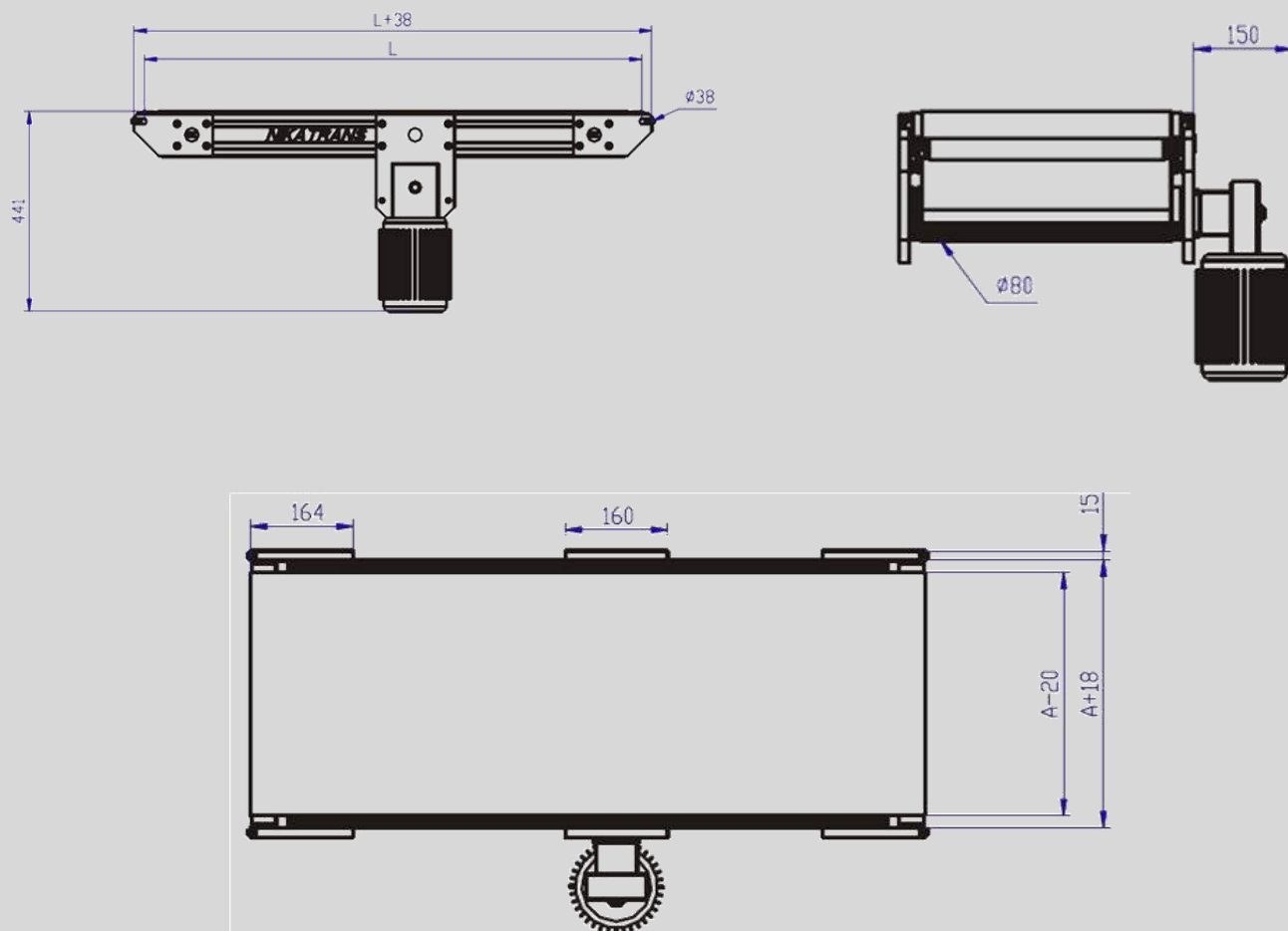
NT 110 20



- Transportador de banda con accionamiento por motorreductor en posición central. Idóneo para el funcionamiento en ambos sentidos.
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado.
- Rodillo de apoyo de tela en ramal de retorno en tubo de aluminio de Ø50mm anodizado.
- Placas de amarre de los tambores en duraluminio anodizado.
- Disponible: acero zincado o acero inoxidable
- Tensiones:
 - Monofásico (220 V / 50Hz)
 - Trifásico (380V / 50 Hz)
- Tambores de reenvío Ø38 mm con camisa de aluminio y eje de acero pavonado.
- Rodamientos a bolas con engrases de por vida.
- Lecho de apoyo de tela en chapa de acero galvanizada o acero inoxidable.

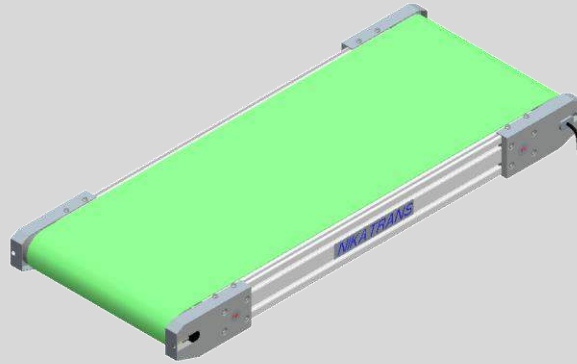


- Belt conveyor drive by gear motor in central position. Ideal for operating in both directions.
- Chassis constructed in extruded aluminum profile.
- Underneath belt support rollers made of anodized Ø50mm aluminum.
- Drum flanges made of anodised duraluminium.
- Available: zinc plated or stainless steel
- Tension:
 - Single phase (220 V / 50Hz)
 - Three-phase (380V / 50 Hz)
- Return drums Ø38 mm covered with aluminium and blue steel axle.
- Ball bearings with lifetime lubrication.
- Belt bed plate made out of Galvanized or stainless sheet steel.



Información técnica / Technical information

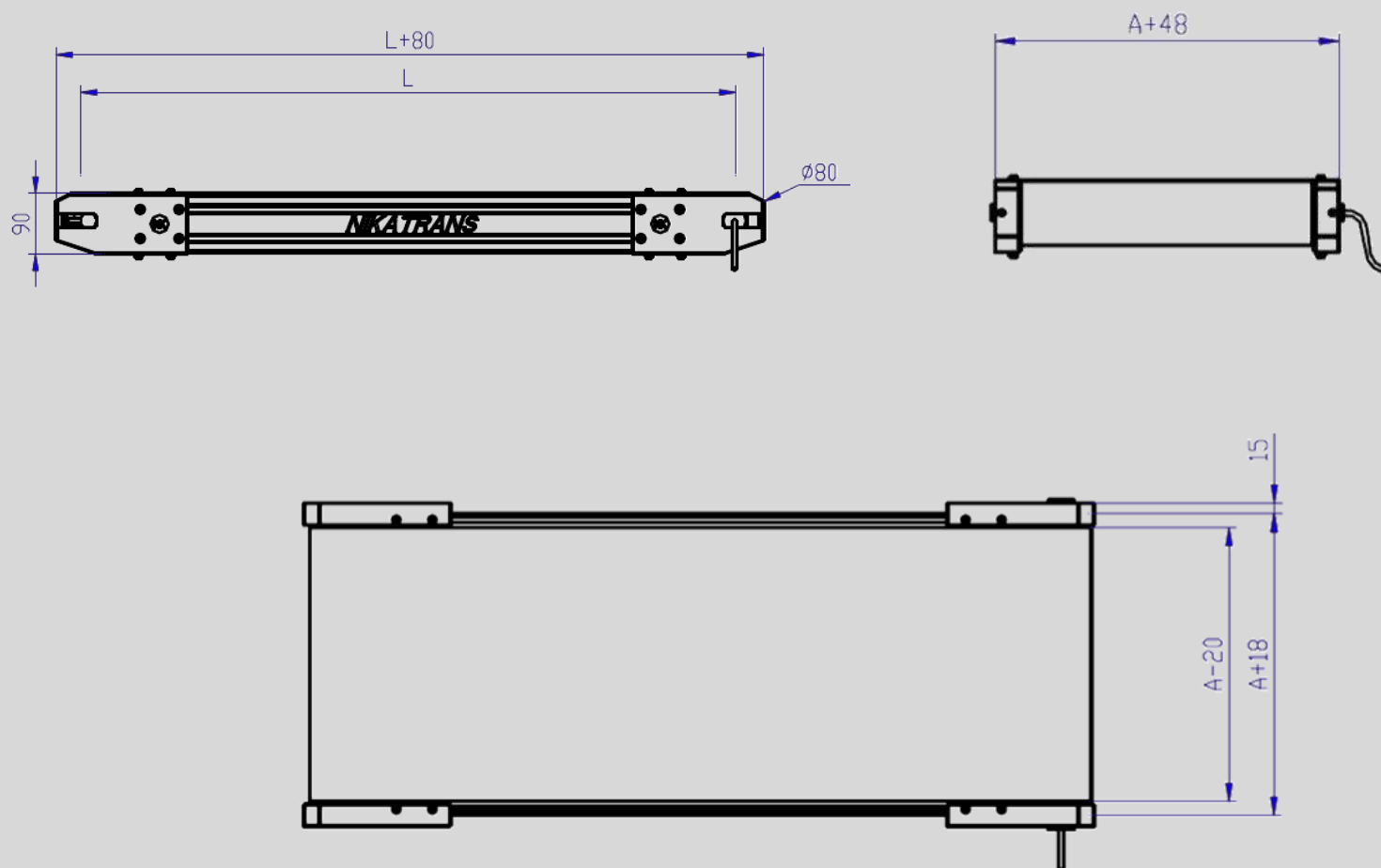
A	mm	250 - 450					
L	mm	max. 5000					
!	V	3 x 220 / 3 x 380					
➡	m / min	5	7,5	10	13,5	20	30
⚖️	Kg	100	80	60	50	60	60
⚡	Kw	0,12	0,12	0,12	0,12	0,18	0,25
	Nm	25	18	15	12	16	16
🌡️	°C	(+10) - (+40)					

NT 121 10

- Transportador de banda con accionamiento por mototambor (Ø81 mm) en posición extremol.
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado.
- Rodillo de apoyo de tela en ramal de retorno en tubo de aluminio de Ø50mm anodizado.
- Placas de amarre de los tambores en duraluminio anodizado.
- Disponible: acero zincado o acero inoxidable
- Tensiones:
 - Monofásico (220 V / 50Hz)
 - Trifásico (380V / 50 Hz)
- Tambores de reenvío Ø80 mm con camisa de aluminio y eje de acero pavonado.
- Rodamientos a bolas con engrases de por vida.
- Lecho de apoyo de tela en chapa de acero galvanizada o acero inoxidable.



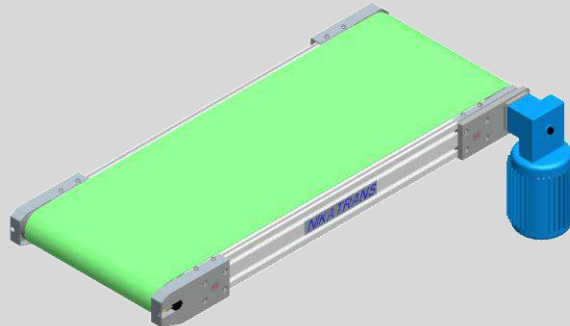
- Belt conveyor drive by drum (Ø81 mm) located at end.
- Chassis constructed in extruded aluminum profile.
- Underneath belt support rollers made of anodized Ø50mm aluminum.
- Drum flanges made of anodised duraluminium.
- Available: zinc plated or stainless steel
- Tension:
 - Single phase (220 V / 50Hz)
 - Three-phase (380V / 50 Hz)
- Return drums Ø38 mm covered with aluminium and blue steel axle.
- Ball bearings with lifetime lubrication.
- Belt bed plate made out of Galvanized or stainless sheet steel.



Información técnica / Technical information

A	mm	300 - 950							
L	mm	max. 5000							
⚠	V	3 x 220 / 3 x 380 / 2 x 220							
➡	m / min	4,8	7,2	9,6	13	16	36	43	53
⚖	Kg	40	30	30	50	40	20	16	16
⚡	Kw	0,075	0,075	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085
	Nm	10,8	21,5	19,5	13,3	10,8	5,2	4,3	3,5
🌡	°C	(+10) - (+40)							

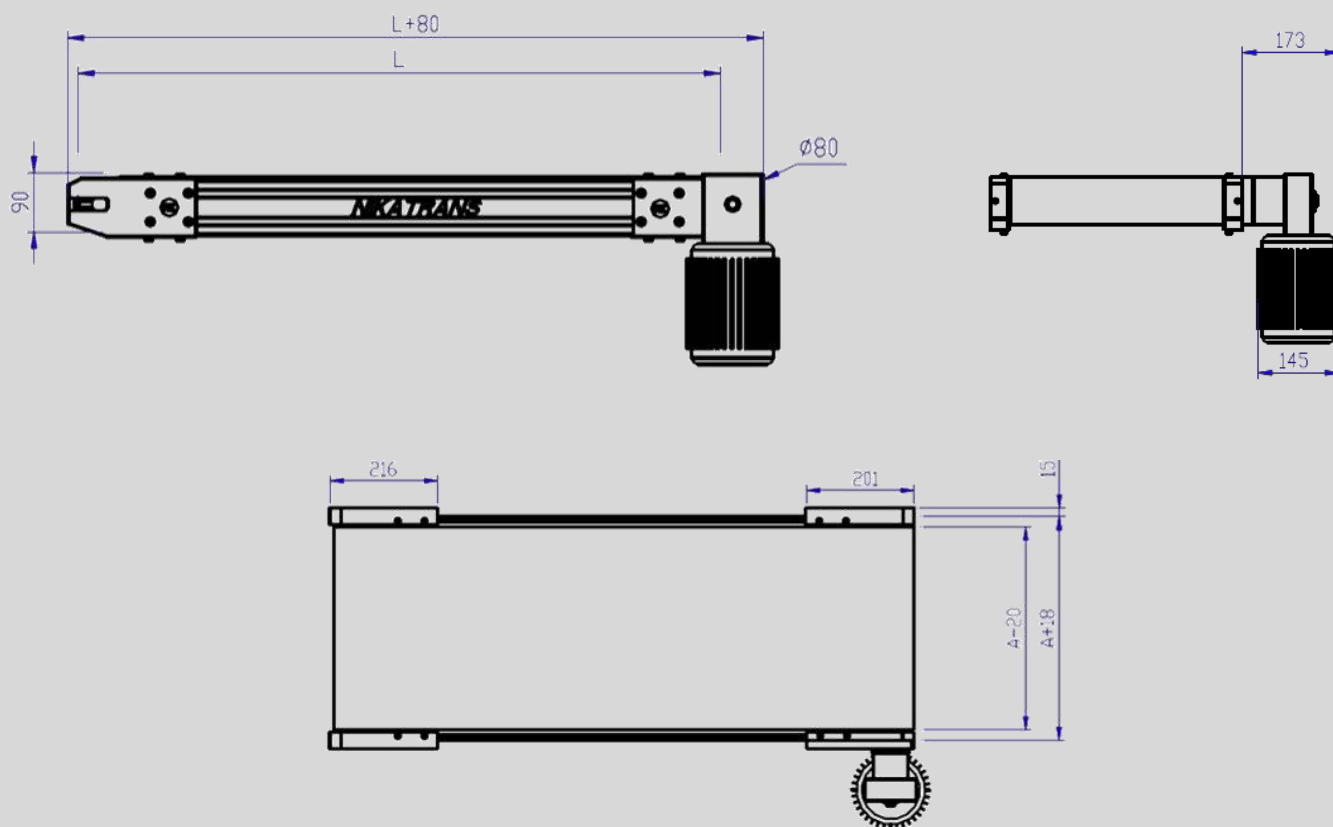
NT 121 21



- Transportador de banda con accionamiento por motorreductor en posición extremo
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado.
- Rodillo de apoyo de tela en ramal de retorno en tubo de aluminio de Ø50mm anodizado.
- Placas de amarre de los tambores en duraluminio anodizado.
- Disponible: acero zincado o acero inoxidable
- Tambor motriz Ø80 mm con camisa de aluminio y eje de acero pavonado.
- Rodamientos a bolas con engrases de por vida.
- Lecho de apoyo de tela en chapa de acero galvanizada o acero inoxidable.

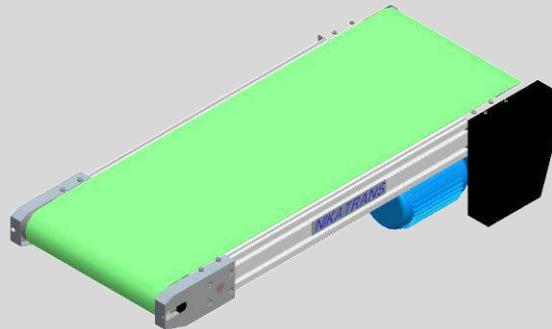


- Belt conveyor drive by gear motor located at end.
- Chassis constructed in extruded aluminum profile.
- Underneath belt support rollers made of anodized Ø50mm aluminum.
- Drum flanges made of anodised duraluminium.
- Available: zinc plated or stainless steel
- Drive drum Ø80 mm covered with aluminium and blue steel axle.
- Ball bearings with lifetime lubrication.
- Belt bed plate made out of Galvanized or stainless sheet steel.



Información técnica / Technical information

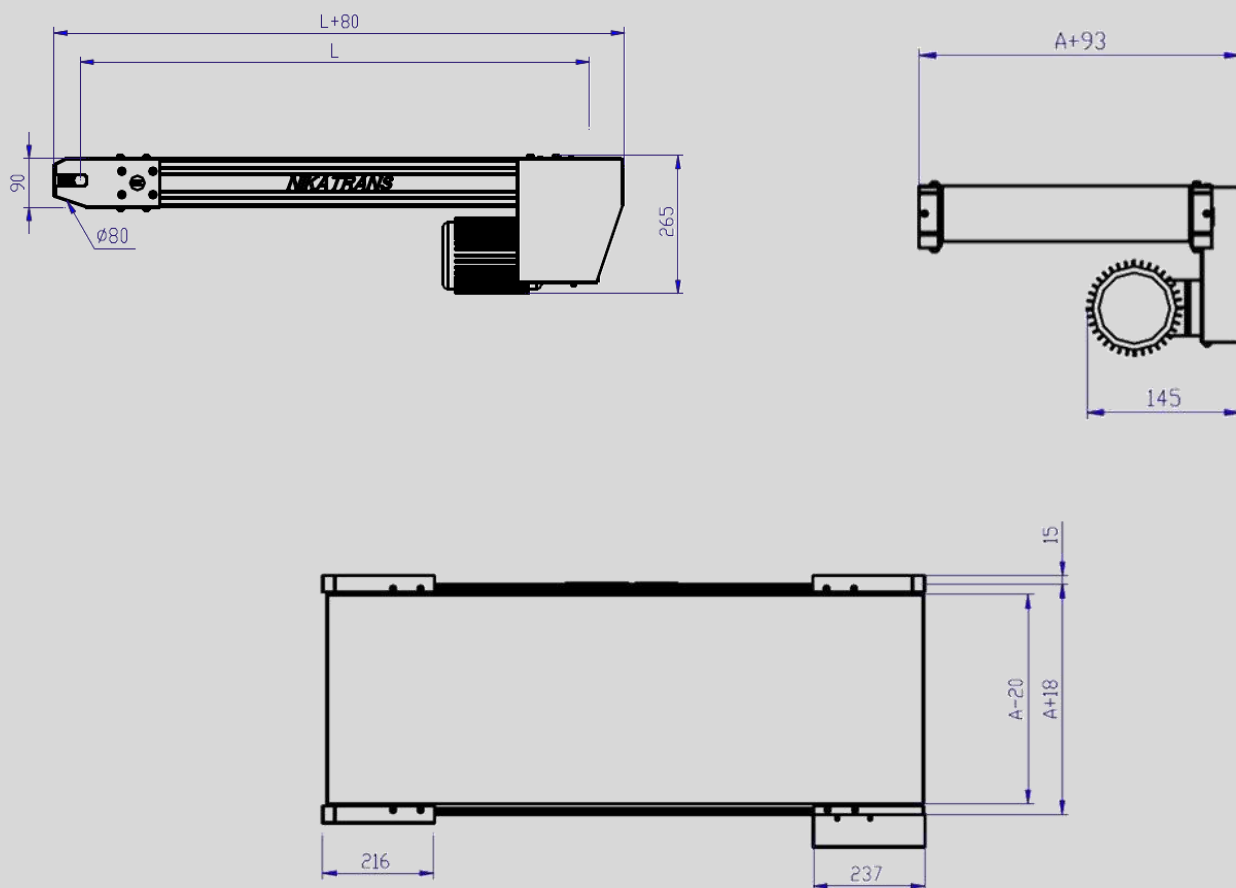
A	mm	250 - 800						
L	mm	max. 5000						
⚠	V	3 x 220 / 3 x 380						
➡	m / min	3	5	7,5	10	14	20	30
⚖	Kg	160	100	120	140	110	140	100
⚡	Kw	0,12	0,12	0,18	0,25	0,25	0,37	0,37
	Nm	54	25	31	35	27	33	25
🌡	°C	(-10) - (+80)						

NT 121 25

- Transportador de banda con accionamiento indirecto por motorreductor en posición inferior extremo.
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado.
- Transmisión por medio de cadena y piñones de ½".
- Protección de transmisión en chapa de acero.
- Rodillo de apoyo de tela en ramal de retorno en tubo de aluminio de Ø50mm anodizado.
- Placas de amarre de los tambores en duraluminio anodizado.
- Disponible: acero zincado o acero inoxidable
- Tambor motriz y reenvío Ø80 mm con camisa de aluminio y eje de acero pavonado.
- Rodamientos a bolas con engrases de por vida.
- Lecho de apoyo de tela en chapa de acero galvanizada o acero inoxidable.

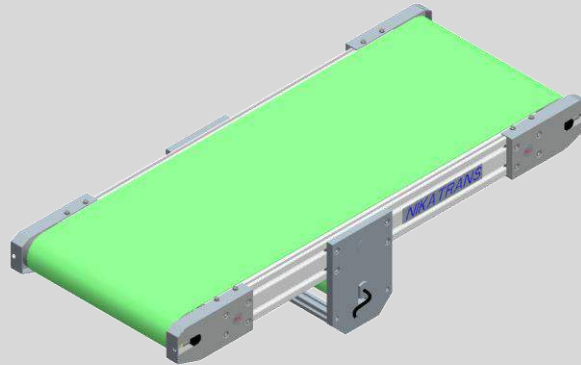


- Belt conveyor indirectly driven by gear motor in down position, located at end.
- Chassis constructed in extruded aluminum profile.
- Transmission by chain and ½" pinion.
- Painted steel transmission protection.
- Underneath belt support rollers made of anodized Ø50mm aluminum.
- Drum flanges made of anodised duraluminium.
- Available: zinc plated or stainless steel
- Return drums Ø80 mm covered with aluminium and blue steel axle.
- Ball bearings with lifetime lubrication.
- Belt bed plate made out of Galvanized or stainless sheet steel.



Información técnica / Technical information

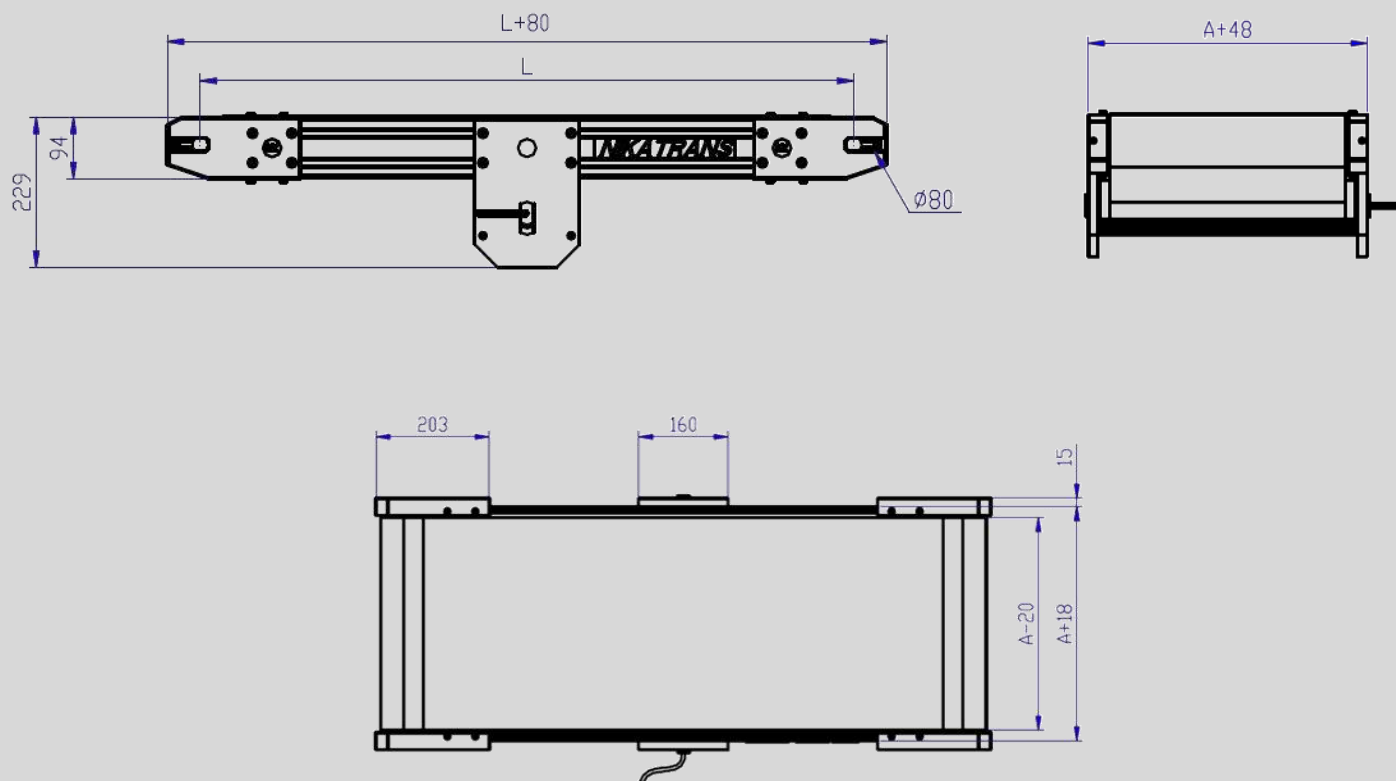
A	mm	250 - 800						
L	mm	max. 10.000						
⚠	V	3 x 220 / 3 x 380						
➡	m / min	5	7,5	10	13,5	20	30	40
⚖	Kg	80	120	140	110	140	150	120
⚡	Kw	0,12	0,18	0,25	0,25	0,37	0,55	0,55
	Nm	21	31	35	27	33	37	29
🌡	°C	(-10) - (+80)						

NT 121 30

- Transportador de banda con accionamiento por mototambor (Ø81 mm) en posición central. Avance reversible del transportador.
- Montaje del conjunto motriz en cualquier punto a lo largo del transportador.
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado.
- Rodillo de apoyo de tela en ramal de retorno en tubo de aluminio de Ø50mm anodizado.
- Placas de amarre de los tambores en duraluminio anodizado.
- Disponible: acero zincado o acero inoxidable
- Tensiones:
 - Monofásico (220 V / 50Hz)
 - Trifásico (380V / 50 Hz)
- Tambores de reenvío Ø80 mm con camisa de aluminio y eje de acero pavonado.
- Rodamientos a bolas con engrases de por vida.



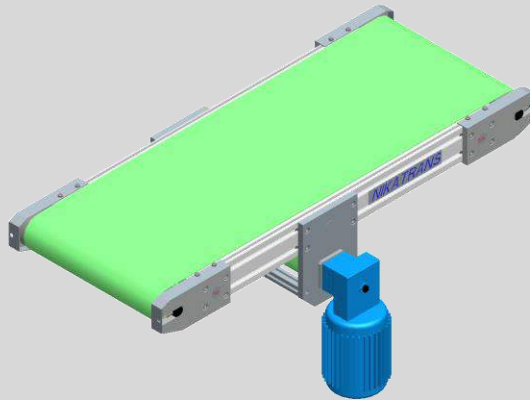
- Lecho de apoyo de tela en chapa de acero galvanizada o acero inoxidable.
- Belt conveyor drive by drum (Ø81 mm) in central position. Conveyor direction can be reverse.
- Drum can be place anywhere along the conveyor.
- Chassis constructed in extruded aluminum profile.
- Underneath belt support rollers made of anodized Ø50mm aluminum.
- Drum flanges made of anodised duraluminium.
- Available: zinc plated or stainless steel
- Tension:
 - Single phase (220 V / 50Hz)
 - Three-phase (380V / 50 Hz)
- Return drums Ø80 mm covered with aluminium and blue steel axle.
- Ball bearings with lifetime lubrication.
- Belt bed plate made out of Galvanized or stainless sheet steel.



Información técnica / Technical information

A	mm	300 - 950							
L	mm	max. 5.000							
	V	3 x 220 / 3 x 380 / 2 x 220							
	m / min	4,8	7,2	9,6	13	16	36	43	53
	Kg	40	30	30	50	40	20	16	16
	Kw	0,075	0,075	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085
	Nm	10,8	21,5	19,5	13,3	10,8	5,2	4,3	3,5
	°C	(-10) - (+80)							

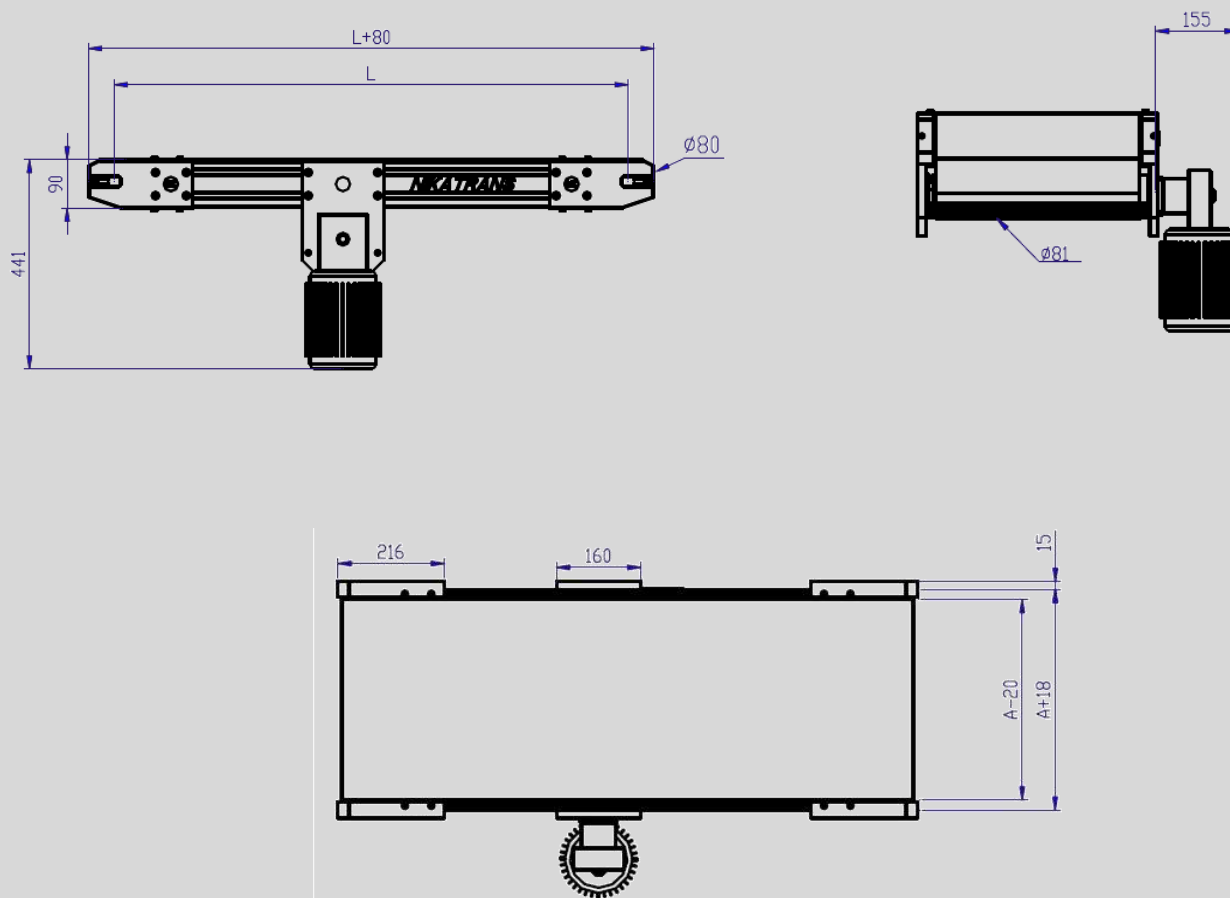
NT 121 40



- Transportador de banda con accionamiento por motorreductor en posición central. Avance reversible del transportador.
- Montaje del conjunto motriz en cualquier punto a lo largo del transportador.
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado.
- Rodillo de apoyo de tela en ramal de retorno en tubo de aluminio de Ø50mm anodizado.
- Placas de amarre de los tambores en duraluminio anodizado.
- Disponible: acero zincado o acero inoxidable
- Tambor motriz Ø80 mm con camisa de aluminio y eje de acero pavonado.
- Rodamientos a bolas con engrases de por vida.
- Lecho de apoyo de tela en chapa de acero galvanizada o acero inoxidable.

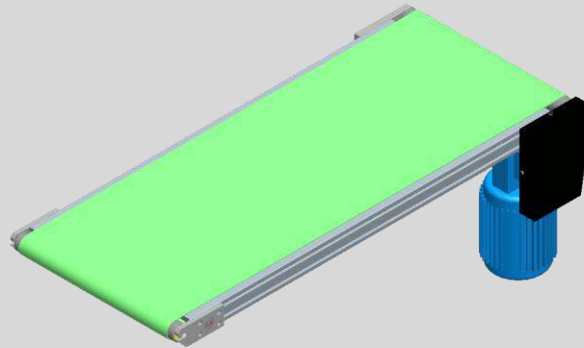


- Belt conveyor drive by gear motor in central position. Conveyor direction can be reversed.
- Drum can be place anywhere along the conveyor.
- Chassis constructed in extruded aluminum profile.
- Underneath belt support rollers made of anodized Ø50mm aluminum.
- Drum flanges made of anodised duraluminium.
- Available: zinc plated or stainless steel
- Return drums Ø80 mm covered with aluminium and blue steel axle.
- Ball bearings with lifetime lubrication.
- Belt bed plate made out of Galvanized or stainless sheet steel.



Información técnica / Technical information

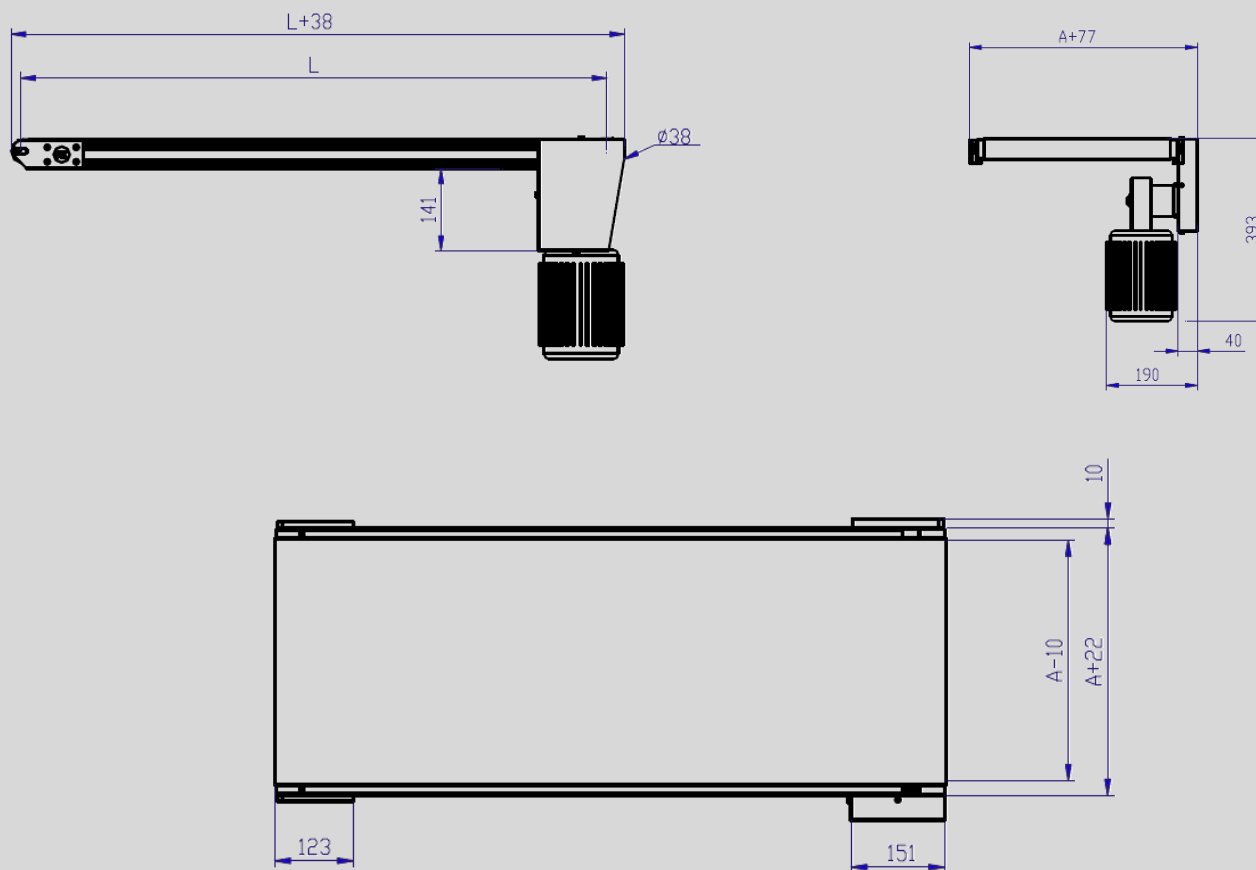
A	mm	250 - 450					
L	mm	max. 5.000					
!	V	3 x 220 / 3 x 380					
➡	m / min	5	7,5	10	13,5	20	30
⚖	Kg	100	80	60	50	60	60
⚡	Kw	0,12	0,12	0,12	0,12	0,18	0,25
	Nm	25	18	15	12	16	16
🌡	°C	(-10) - (+80)					

NT 150 10

- Transportador de banda con accionamiento indirecto por motorreductor en posición inferior extremo.
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado.
- Transmisión por medio de cadena y piñones de 3/8".
- Protección de transmisión en chapa de acero.
- Rodillo de apoyo de tela en ramal de retorno en tubo de aluminio de Ø25mm anodizado.
- Placas de amarre de los tambores en duraluminio anodizado.
- Disponible: acero zincado o acero inoxidable
- Tambor motriz y reenvío Ø38 mm con camisa de aluminio y eje de acero pavonado.
- Rodamientos a bolas con engrases de por vida.
- Lecho de apoyo de tela en chapa de acero galvanizada o acero inoxidable.



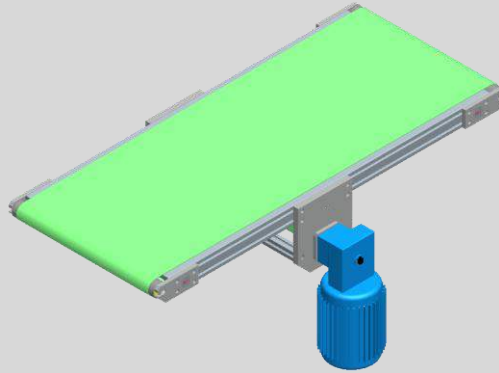
- Belt conveyor indirectly driven by gear motor in down position, located at end.
- Chassis constructed in extruded aluminum profile.
- Transmission by chain and 3/8" pinion.
- Painted steel transmission protection.
- Underneath belt support rollers made of anodized Ø25mm aluminum.
- Drum flanges made of anodised duraluminium.
- Available: zinc plated or stainless steel
- Return drums Ø38 mm covered with aluminium and blue steel axle.
- Ball bearings with lifetime lubrication.
- Belt bed plate made out of Galvanized or stainless sheet steel.



Información técnica / Technical information

A	mm	50 - 450					
L	mm	max. 4.000					
⚠	V	3 x 220 / 3 x 380					
➡	m / min	5	9	14	18	25	31
⚖	Kg	35	35	35	35	35	35
⚡	Kw	0,12	0,18	0,18	0,25	0,20	0,37
	Nm	15	16	12	13	10	12
🌡	°C	(-10) - (+80)					

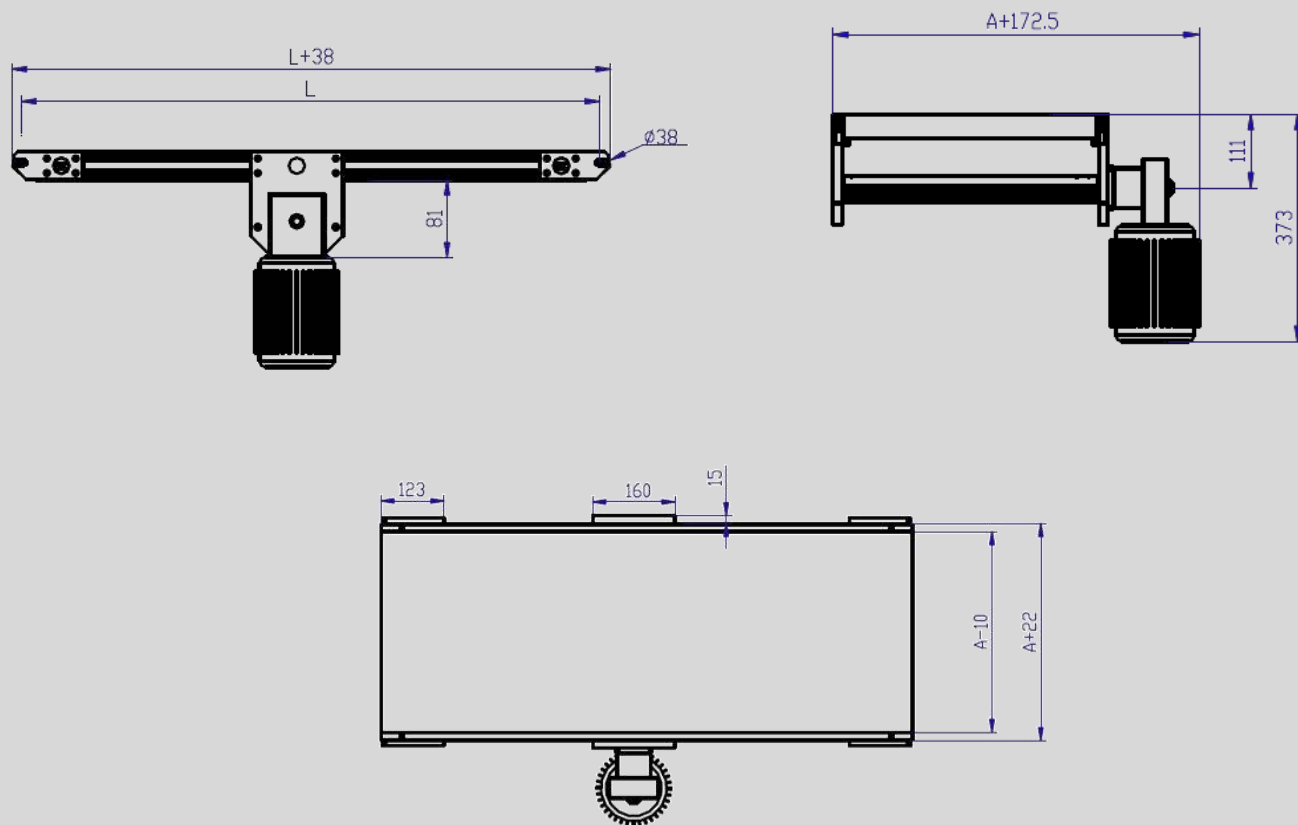
NT 150 30



- Transportador de banda con accionamiento por motorreductor en posición central. Avance reversible del transportador.
- Montaje del conjunto motriz en cualquier punto a lo largo del transportador.
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado.
- Rodillo de apoyo de tela en ramal de retorno en tubo de aluminio de Ø25mm anodizado.
- Placas de amarre de los tambores en duraluminio anodizado.
- Disponible: acero zincado o acero inoxidable
- Tambor motriz Ø38 mm con camisa de aluminio y eje de acero pavonado.
- Rodamientos a bolas con engrases de por vida.
- Lecho de apoyo de tela en chapa de acero galvanizada o acero inoxidable.

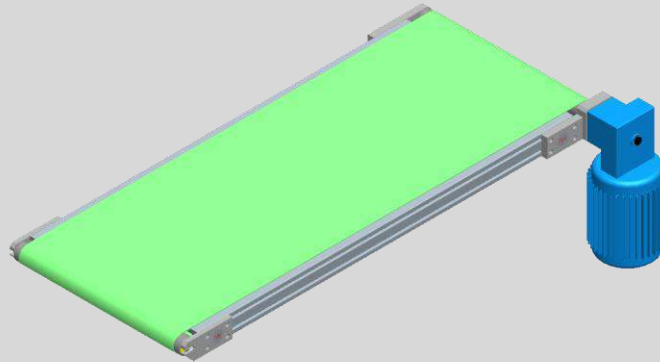


- Belt conveyor drive by gear motor in central position. Conveyor direction can be reversed.
- Drum can be place anywhere along the conveyor.
- Chassis constructed in extruded aluminum profile.
- Underneath belt support rollers made of anodized Ø25mm aluminum.
- Drum flanges made of anodised duraluminium.
- Available: zinc plated or stainless steel
- Return drums Ø38 mm covered with aluminium and blue steel axle.
- Ball bearings with lifetime lubrication.
- Belt bed plate made out of Galvanized or stainless sheet steel.



Información técnica / Technical information

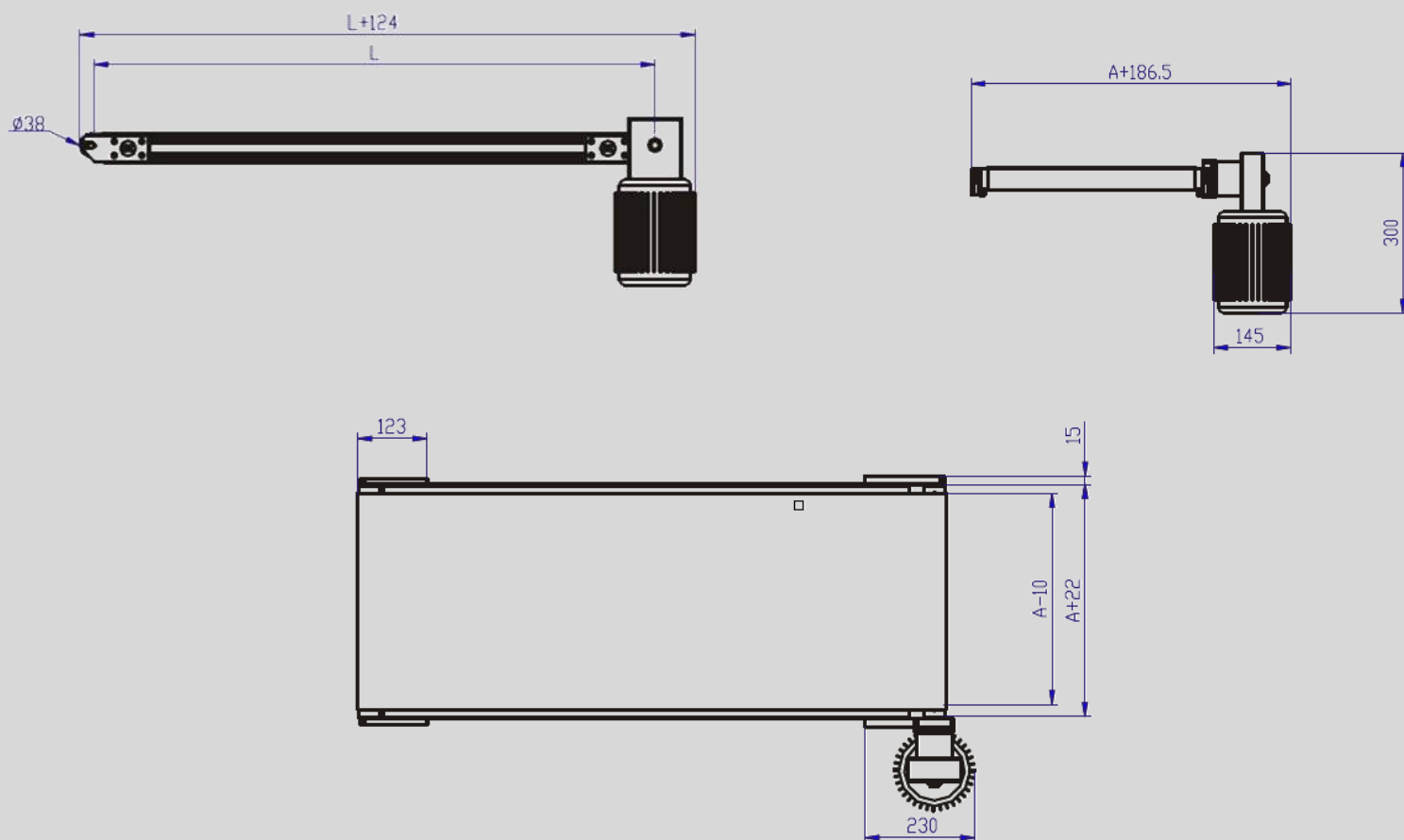
A	mm	50 - 450					
L	mm	max. 4.000					
!	V	3 x 220 / 3 x 380					
→	m / min	5	9	14	18	25	31
⚖	Kg	35	35	35	35	35	35
⚡	Kw	0,12	0,18	0,18	0,25	0,20	0,37
	Nm	15	16	12	13	10	12
🌡	°C	(-10) - (+80)					

NT 150 40

- Transportador de banda con accionamiento por motorreductor en posición extremo
- Chasis construido en perfil de aluminio extrusionado.
- Rodillo de apoyo de tela en ramal de retorno en tubo de aluminio de Ø25mm anodizado.
- Placas de amarre de los tambores en duraluminio anodizado.
- Disponible: acero zincado o acero inoxidable
- Tambor motriz y reenvío Ø38 mm con camisa de aluminio y eje de acero pavonado.
- Rodamientos a bolas con engrases de por vida.
- Lecho de apoyo de tela en chapa de acero galvanizada o acero inoxidable.



- Belt conveyor drive by gear motor located at end.
- Chassis constructed in extruded aluminum profile.
- Underneath belt support rollers made of anodized Ø25mm aluminum.
- Drum flanges made of anodised duraluminium.
- Available: zinc plated or stainless steel
- Drive drum Ø38 mm covered with aluminium and blue steel axle.
- Ball bearings with lifetime lubrication.
- Belt bed plate made out of Galvanized or stainless sheet steel.

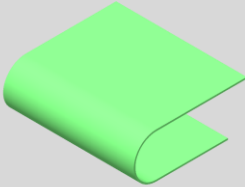


Información técnica / Technical information

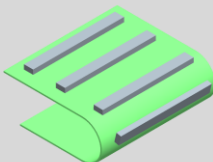
A	mm	50 - 450					
L	mm	max. 4.000					
⚠	V	3 x 220 / 3 x 380					
➡	m / min	5	9	14	18	25	31
⚖	Kg	35	35	35	35	35	35
⚡	Kw	0,12	0,18	0,18	0,25	0,20	0,37
	Nm	15	16	12	13	10	12
🌡	°C	(-10) - (+80)					

Tipos de banda / Belt types

Bandas lisas / standard belts

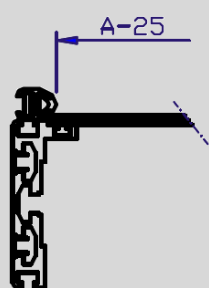
	Kg / m ²	 mm
PVC	1,10	1,00
PU	1,10	1,00
FDA	0,90	0,80
	3,50	3,00
		

Bandas con tacos / Belts with cleats

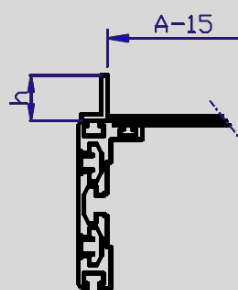
		b (mm)	h (mm)	a (mm)
	PVC	8	5	4,4
		10	6	5,6
	PU	10	6	5,6
		10	50	
		10	50	
				

**Solo compatible con NT 121 10 y NT 121 21*

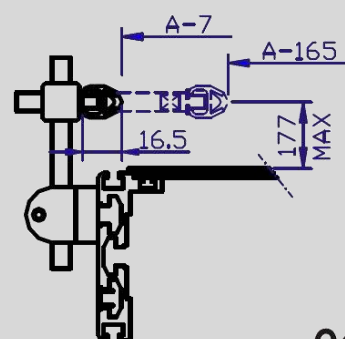
Tipos de guía / Type of guides



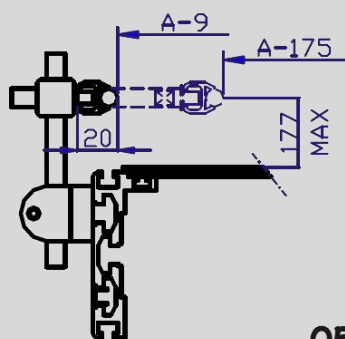
02



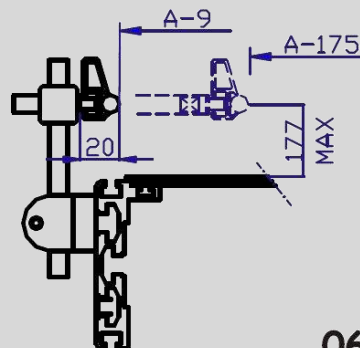
03



04



05



06